



BMK-8i ACCU	Technische Daten   Technical Data
Schweißbereich	M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm (M8 nur mit SOYER® HZ-1R Schweißbolzen & SRM-Technologie®)
Welding range	M3 - M8 or Ø 2 - 8 mm (M8 only when using SOYER® HZ-1R weld studs & SRM Technology®)
Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl (Messing und Alu bedingt, je nach Anforderung)
Material	Steel, stainless and heat-resistant steel (brass and Al depending on respective requirements)
Standardpistole	Bolzenschweißpistole PH-9 SRM <sup>12</sup>
Standard gun	PH-9 SRM <sup>12</sup> stud welding gun
Schweißstrom	100 - 300 A
Welding current	100 - 300 A
Schweißzeit	20 - 500 ms (Die maximale Schweißzeit wird je nach Stromstärke begrenzt)
Welding time	20 - 500 ms (the maximum welding time is limited depending on the intensity of current)
Schweißfolge	Ø 6 mm bis 10 Bolzen/min   Ø 8 mm bis 8 Bolzen/min
Welding sequence	Ø 6 mm up to 10 studs/min   Ø 8 mm up to 8 studs/min
Netzanschluss	110 - 230 V, 50/60 Hz, 10 A (Ladeteil)
Mains supply	110 - 230 V, 50/60 Hz, 10 A (charger)
Akku Typ	Lithium
Battery type	Lithium
Akkukapazität	310 Wh
Battery capacity	310 Wh
Anzahl Schweißungen	Ø 6 mm bis 500 Bolzen   Ø 8 mm bis 450 Bolzen (pro Akkuladung)
Number of welds	Ø 6 mm up to 500 studs   Ø 8 mm up to 450 studs (per battery charge)
Abmessungen	190 x 300 x 400 mm (B x H x T)
Dimensions	190 x 300 x 400 mm (w x h x d)
Gewicht	8,0 kg
Weight	8.0 kg



Endlich ohne extra Massekabel!  
No extra ground cable needed!



Integrierter Massekontakt  
Integrated ground contact

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice