

BMS-10P



Der Schweißkopf SK-5AP ist der Standardschweißkopf für das Bolzenschweißgerät BMS-10P.

Svařovací hlava SK-5AP je standardně používaná pro svařovací zdroj BMS-10P

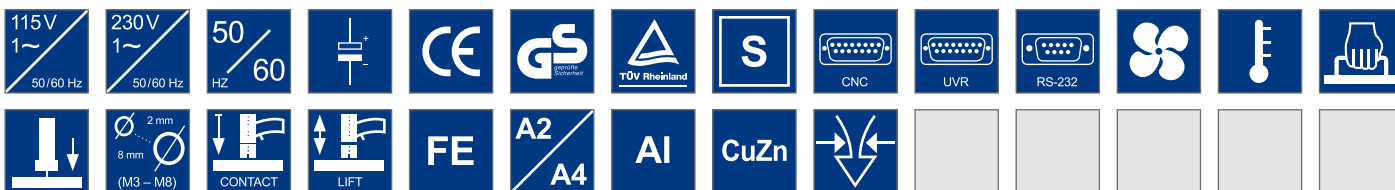


Der Universallrüttler UVR-300 ermöglicht die vollautomatische Zuführung von verschiedenen Bolzendurchmessern.

Univerzální podavač UVR-300 umožňuje automatické podávání svorníků.



- Sicherheit geprüft
- Fertigung überwacht



Beschreibung | Popis

Das Bolzenschweißgerät BMS-10P mit integrierter prozessbegleitender Qualitätskontrolle erhöht die Produktivität und Produktqualität und ermöglicht die Reduzierung von Kosten. Es ist vorzugsweise für den stationären Einsatz geeignet.

- Voraussetzung für die Prozessfähigkeit der Normenreihe DIN EN ISO 9000
- Automatikmodul für halb- und vollautomatische Bolzenzuführungen
- 100%ige Überwachung und Qualitätsnachweis durch Messung und Auswertung aller wichtigen Parameter
- Einfache Bedienung über LCD-Display und Mehrsprachen-Bedienführung
- Selbstschutzeinrichtung bei Übertemperatur
- Funktionstests ohne Schweißstrom für die mechanischen Bewegungsabläufe von Schweißpistolen und Schweißköpfen
- Anzeige aller wichtigen Funktionen durch Kontrollleuchten
- Konstante Ladespannungsüberwachung und Anzeige. Keine negative Beeinträchtigung bei Netzspannungsschwankungen

Svařovací zdroj BMS-10P s integrovaným procesorem pro kontrolu kvality svařování umožňuje zvýšit produktivitu a kvalitu navařování a redukuje náklady.

- Předpoklad pro proces dle DIN EN ISO 9000
- Modul pro provoz v polo či plně automatickém režimu
- 100% kontrola kvality svařování pomocí měření všech důležitých parametrů
- Jednoduché ovládání pomocí LCD displeje a použití více jazyků
- Sebekontrola proti přehřátí zařízení
- Funkční test bez průchodu svařovacího proudu pro seřízení svařovací pistole či hlavy
- Signalizování všech důležitých funkcí pomocí kontrolky
- Konstantní nabíjecí napětí a jeho kontrola. Žádné negativní vlivy při výkyvu napětí

Technische Daten | Technická data

BMS-10P	
Schweißbereich	M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm
Svařovací rozsah	M3 - M8 resp. Ø 2 - 8 mm
Material	Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Messing (M8 bzw. Ø 8 in Aluminium und Messing bedingt, je nach Anforderung)
Materiál	Ocel, nerezová ocel, hliník a mosaz (M8 resp.Ø8mm hliník a mosaz na dotaz)
Stromquelle	Kondensatorbatterie
Zdroj energie	Sada kondenzátorů
Ladepazität	33 000 µF / 99 000 µF, (66 000 µF / 132 000 µF optional für Stahlbolzen M10)
Nabíjecí kapacita	33 000 µF / 99 000 µF, (66 000 µF/132 000 µF pro ocelové svorníky M10)
Ladespannung	50 - 200 V, stufenlos einstellbar
Nabíjecí napětí	50 - 200 V, plynule nastavitelné nahoru i dolů
Schweißzeit	0,001 - 0,003 sek.
Svařovací čas	0,001 - 0,003 sekund
Schweißfolge	bis 30 Bolzen/min (abhängig von Bolzendurchmesser und Art der Zuführung)
Svařovací kadence	Do 30 šroubů/min v závislosti od průměru a způsobu podávání
Netzanschluß	230 V~, - 50 Hz, 10 A / 115 V~, - 60 Hz, 16 A durch umklemmen am Trafo möglich
Síťové připojení	230 V~, - 50 Hz, 10 A / 115 V~, - 60 Hz, 16 A
Abmessungen	430 x 220 x 560 mm (B x H x T)
Rozměry	430 x 220 x 560 mm (š x v x h)
Gewicht	26 kg
Hmotnost	26 kg

Technische Änderungen vorbehalten | Technické změny možné

Anwendungsgebiete | Příklady použití



Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH

Inninger Straße 14 | 82237 Wörthsee | Tel.: +49 8153 8850 | Fax: +49 8153 8030 | E-mail: info@soyer.de | www.soyer.de