

BMK-16i



Die Schweißpistole PH-2 ist die Standardpistole für das Bolzenschweißgerät BMK-16i.

Svařovací pistole PH-2 je standardní pistolí pro svařovací zdroj BMK-16i

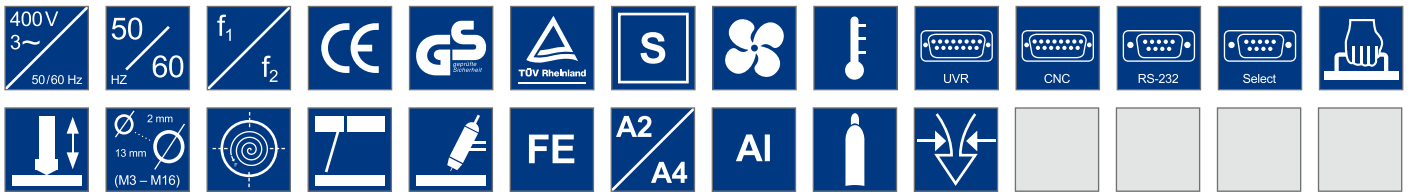


Die Schweißpistole PH-3N SRM ist die ideale Pistole zum Mutter- und Bolzenschweißen mit magnetisch bewegtem Lichtbogen (SRM).

Svařovací pistole PH-3N SRM je ideální pistolí k navařování svorníků a matic s magnetickým tokem (SRM)



- Sicherheit geprüft
- Fertigung überwacht



Beschreibung | Popis

Das Bolzenschweißgerät BMK-16i ist eine universelle Inverterquelle, die für verschiedene Schweißverfahren wie z.B. das Bolzenschweißen, Elektrodenschweißen und WIG-Schweißen gleichermaßen gut geeignet ist. Die Einstellbarkeit aller Schweißparameter über Folientastatur mit Anzeigendisplay ermöglicht einen optimalen Bedienkomfort und perfekte Schweißergebnisse.

- Schweißzeit und Vorstromzeit variabel einstellbar
- Hohe Taktfrequenz von 30 kHz
- Integrierter Schutzgasbetrieb variabel einstellbar
- Niedriger Anschlusswert und geringes Gewicht
- Konstantstromautomatik (Stromschwankungsregulierung)
- Option für halb- und vollautomatische Bolzenzuführung
- Schnittstelle für Signalaustausch mit übergeordneten Steuerungen
- Selbstschutzeinrichtung bei Übertemperatur oder zu schneller Schweißfolge
- Computercheck für Funktionsprüfung und simulierten Ablauf aller Einstellparameter an Bolzenschweißer und Schweißpistole ohne Schweißstrom
- Richtwerttabelle auf der Frontplatte für alle gängigen Bolzentypen und -durchmesser

Svařovací zdroj BMK-16i je univerzální inverterový zdroj, který je použitelný pro různé druhy svařování jako navařování svorníků, WIG svařování a svařování elektrodou. Ovládání všech svařovacích parametrů přes foliovou klávesnici umožňuje optimální obslužný komfort a perfektní svařovací podmínky.

- Svařovací čas a čas předproudu je variabilně seřiditelný
- Nejvyšší taktovací frekvence od 30 kHz
- Integrovaný provoz s plynem je variabilně nastavitelný
- Nízká spotřeba energie a nízká hmotnost
- Konstantní proud regulátoru (regulace výpadku proudu)
- Na objednání polo či plněautomatické podávání svorníků
- Rozhraní pro výměnu signálů ve vynikající kvalitě
- Self-ochrana instalace při přehřátí nebo rychlé kadenci navařování
- Počítačová kontrola provozuschopnosti a simulování průběhu všech paramterů na zdroji a pistolí
- Přehledná tabulka na čelní desce pro nastavení parametrů pro různé typy a průměry svorníků

Technische Daten | Technická data

| BMK-16i | |
|--------------------|--|
| Schweißbereich | M3 - M16 RD bzw. Ø 2 - 13 mm |
| Svařovací rozsah | M3 - M16 RD resp. Ø 2 - 13 mm |
| Material | Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl, (Aluminium und Messing, je nach Anforderung) |
| Materiál | Ocel, nerez ocel a žáruvzdorná ocel, (hliník a mosaz podmíněně, na dotaz) |
| Standardpistole | Bolzenschweißpistole PH-2 |
| Standartní pistole | Svařovací pistole PH-2 |
| Schweißstrom | 300 - 1 000 A, verstellbar und geregelt beim Bolzenschweißen, 40 - 300 A, verstellbar beim Elektrodenschweißen, 40 -100 A beim WIG-Schweißen |
| Svařovací proud | 300 - 1 000A, seřizovatelné u navařování svorníků, 40 - 300A, seřiditelné pro svařování elektrodou, 40 - 100 A při WIG svařování |
| Schweißzeit | 3 - 1 000 ms beim Bolzenschweißen |
| Svařovací čas | 3 - 1 000 ms při navařování svorníků |
| Schweißfolge | bis 30 Bolzen/min (abhängig von Bolzendurchmesser und Art der Zuführung) |
| Svařovací kadence | do 30 svorníků/min (odvislé od průměru svorníků a způsobu podávání svorníků) |
| Netzanschluß | 3 x 400 V - 50/60 Hz, 32 AT, andere Spannungen auf Anfrage |
| Připojení k síti | 3 x 400 V - 50/60 Hz, 32 AT, jiné napojení na objednávku |
| Abmessungen | 335 x 440 x 700 mm (B x H x T) |
| Rozměry | 335 x x440 x 700 mm (š x v x d) |
| Gewicht | 36,5 kg |
| Hmotnost | 36.5 kg |
| Farbe | RAL 5009 azurblau |
| Barva | RAL 5009 azurová modrá |

Technische Änderungen vorbehalten

Anwendungsgebiete | Příklady použití

