



Koordinatentisch KTS-550 CNC



Der neue "intelligente" Automatikschweißkopf mit Mikroprozessor misst den Abhub- und Eintauchweg und zeigt die Werte digital auf dem Display des Schweißkopfes an. Detaillierte Informationen entnehmen Sie bitte der Produktinformation des Automatikschweißkopfes SK-5AP.



SOYER-Koordinatentisch KTS-550 CNC mit Verkleidung

Beschreibung:

Der SOYER-Hochgeschwindigkeits-Koordinatentisch KTS-550 CNC ist eine überragende Neuentwicklung in solider Maschinenbauweise, Langzeitqualität und Präzision. Das besonders günstige Preis-/Leistungsverhältnis ermöglicht den rentablen Betrieb und universellen Einsatz auch bei kleinen und mittleren Stückzahlen. (Innovative Besonderheiten siehe Rückseite).

Technische Daten:

Aufspannfläche T-Nut-Platte:
Arbeitsbereich X-Achse:
Arbeitsbereich Y-Achse:

940 mm x 725 mm
490 mm
485 mm

Belastbarkeit Tischplatte:
Durchfahrhöhe zwischen T-Nutplatte und X-Achse:
Ausrüstung X-Achse:

100 kg

200 mm

Kugelgewindetrrieb (Steigung 10 mm) und Antriebsmodul mit Servomotor im geschlossenen Regelkreis 32 Ncm, Kugelumlauführung Typ SHS-25C
Kugelgewindetrrieb (Steigung 10 mm) und Antriebsmodul mit Servomotor im geschlossenen Regelkreis 32 Ncm, Kugelumlauführung Typ SHS-25C

Ausrüstung Y-Achse:

Verfahrenweg:

X = 500 mm, Y = 500 mm, Höhenverstellung über Präzisions-Handkurbelschlitzen 150 mm, Pneumatischer Schweißhub 120 mm

Ablaufgenauigkeit:

± 0,15 mm

Wiederholgenauigkeit:

± 0,05 mm

Positioniergeschwindigkeit:

max. 24 m/min.

Abmessung:

1 280 mm x 1 880 mm x 1 400 mm (B x H x T, ohne Steuerung)

Technische Änderungen vorbehalten

Innovative Besonderheiten des Koordinatentisches KTS-550 CNC

Der neue SOYER 3-Koordinatentisch KTS-550 CNC mit hochwertigen Qualitäts- und Leistungsmerkmalen in stabiler Portalbauweise eröffnet neue Dimensionen auf dem Gebiet der Bolzenschweißtechnik. Die X- und Y-Bewegungsachsen werden über hochwertige präzise und spielfreie Kugelumlaufspindeln angefahren. Jede Position der X- und Y-Achsen wird automatisch auf dem großen Farbbildschirm angezeigt. Die Linearschienenführungen sind in allen Richtungen stark belastbar, besitzen eine hohe Steifigkeit, sind kompakt und spielfrei. Die Z-Achse besteht aus einem Pneumatikschlitten und einem Präzisionhandkurbelschlitten. Optional mit motorgesteuerter Z-Achse sowie Anschlußmöglichkeit eines zweiten Schweißkopfes. Der Koordinatentisch kann optional auf ein speziell konstruiertes Maschinengestell montiert werden.

Mit dieser Maschine können Bolzen und Stifte von \varnothing 3-10 mm und 40 mm Länge nach den bekannten Bolzenschweißsystemen vollautomatisch verschweißt werden. Sonderbolzen auf Anfrage.

Entwicklung und Produktion erfüllen alle vorgeschriebenen Schutzziele wie die

- neuesten Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften (Gerätesicherheitsgesetz)
- europäische Bestimmungen (EU-Maschinenrichtlinien)
- elektromagnetische Verträglichkeit (EMV-Gesetz)
- GS/CE-Zeichen für geprüfte Sicherheit, vorausgesetzt die Maschine wird mit einer optionalen Vollverkleidung gemäß EU-Maschinenrichtlinie 98/37/EG werkseitig geliefert.

Standardausstattung:

- 1 Energiequelle BMS-10N, (optional andere Bolzenschweißer z.B. BMS-10P, BMK-10LC u.s.w.)
- 1 Schweißkopf SK-5AN (optional SK-5AP mit Digitalanzeige)
- 1 Universalrüttler UVR-300 für Standardbolzen von \varnothing 3-8 mm und 40 mm Länge aus Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium und Messing

Ein gut durchdachtes Konzept ermöglicht eine einfache Bedienung der Steuerung und der Maschine. Vorkenntnisse über Programmiersprachen sind nicht erforderlich.

CNC-Steuerung MA-400-S mit grafischem Programmiersystem:

- Industrie-PC mit min. 256 MB RAM, 30 GB Harddisc, CD-Laufwerk, 32 MB Grafikkarte, 1,7 GHZ
- INTEL-Prozessor, Folientastatur mit Touchpad IP67, 15" TFT-Display

Leistungsmerkmale:

- ▶ Programmierung nach DIN 66025
- ▶ Hand- und Automatikbetrieb
- ▶ Handeingabe der Positionen
- ▶ Wählbare Parkposition
- ▶ Frei wählbare Wechselposition (Schweißkopfwechsel)
- ▶ Echtzeitsimulation mit grafischer Anzeige
- ▶ Änderbare Zykluszeiten während des Programmablaufes
- ▶ Während des Programmablaufes wählbare Positioniergeschwindigkeit
- ▶ Nullpunktkorrektur für jeden Schweißkopf
- ▶ Automatischer Nachführimpuls bei fehlendem Schweißbolzen
- ▶ Grafische und numerische Positionsanzeige umschaltbar
- ▶ Fernwartung und -diagnose über ISDN/Modem (Option)
- ▶ Web-Cam für optische Ferndiagnose über ISDN (Option)
- ▶ Sekundenschnelle Programmierung durch den Import von DXF-Dateien

Weitere Maschinen mit anderen Verfahrenswegen oder mit mehreren Schweißköpfen:

KTS-850 CNC, KTS-1550 CNC, KTS-2550 CNC

SOYER-Spitzenprodukte ausgezeichnet in



Produktion



Qualität



Technik



Design



Qualitätsmanagement



Internationale Zulassung



Sicherheit



EG-Konformität