



## Koordinatentisch KTS-2550 CNC



Der neue "intelligente" Automatikschweißkopf mit Mikroprozessor misst den Abhub- und Eintauchweg und zeigt die Werte digital auf dem Display des Schweißkopfes an. Detaillierte Informationen entnehmen Sie bitte der Produktinformation des Automatikschweißkopfes SK-5AP.



### SOYER-Koordinatentisch KTS-2550 CNC

#### Beschreibung:

Der SOYER-Koordinatentisch KTS-2550 CNC ist eine hochwertige Neuentwicklung in solider Maschinenbauweise in Langzeitqualität und Präzision. Das besonders günstige Preis-/Leistungsverhältnis ermöglicht den rentablen Betrieb bei kleinen und mittleren Stückzahlen. (Innovative Besonderheiten siehe Rückseite).

#### Technische Daten:

<b>Aufspannfläche T-Nut-Platte:</b>	3 100 mm x 1 600 mm
<b>Arbeitsbereich X-Achse:</b>	1 400 mm ohne Verkleidung (1300 mm mit Verkleidung)
<b>Arbeitsbereich Y-Achse:</b>	2 550 mm
<b>Belastbarkeit Tischplatte:</b>	100 kg
<b>Durchfahrhöhe zwischen T-Nutenplatte und X-Achse:</b>	200 mm
<b>Ausrüstung X-Achse:</b>	Kugelgewindetrieb (Steigung 10 mm) und Antriebsmodul mit Servomotor im geschlossenen Regelkreis 80 Ncm, Kugelumlaufführung Typ SHS-25C
<b>Ausrüstung Y-Achse:</b>	Kugelgewindetrieb (Steigung 10 mm) und Antriebsmodul mit Servomotor im geschlossenen Regelkreis 80 Ncm, Kugelumlaufführung Typ SHS-25C
<b>Verfahrweg:</b>	X = 1 400 mm, Y = 2 550 mm, Höhenverstellung über Präzisions-Handkurbelschlitzen 150 mm, Pneumatischer Schweißhub 120 mm
<b>Ablaufgenauigkeit:</b>	± 0,2 mm
<b>Wiederholgenauigkeit:</b>	± 0,05 mm
<b>Positioniergeschwindigkeit:</b>	max. 10 m/min
<b>Abmessungen:</b>	1 900 mm x 2 050 mm x 3 200 mm (B x H x T, ohne Steuerung) Technische Änderungen vorbehalten

# Innovative Besonderheiten des Koordinatentisches KTS-2550 CNC

Der Soyer 3-Koordinatentisch KTS-2550 CNC mit überragenden Qualitäts- und Leistungsmerkmalen eröffnet neue Dimensionen auf dem Gebiet der Bolzenschweißtechnik. Die X- und Y-Bewegungsachsen werden über hochwertige präzise und spielfreie Kugelumlaufspindeln angefahren. Die Linearschienenführungen sind in allen Richtungen stark belastbar, besitzen eine hohe Steifheit, sind kompakt und spielfrei. Die Z-Achse besteht aus einem Pneumatikschlitten und einem Präzisionhandkurbelschlitten. Optional Motorgesteuerte Z-Achse. Mit dieser Maschine können Bolzen und Stifte von  $\varnothing$  3-10 mm und 40 mm Länge nach den bekannten Bolzenschweißsystemen vollautomatisch verschweißt werden. Sonderbolzen auf Anfrage.

Entwicklung und Produktion erfüllen alle vorgeschriebenen Schutzziele wie die

- neuesten Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften (Gerätesicherheitsgesetz)
- europäische Bestimmungen (EU-Maschinenrichtlinien)
- elektromagnetische Verträglichkeit (EMV-Gesetz)
- GS/CE-Zeichen für geprüfte Sicherheit, vorausgesetzt die Maschine wird mit einer optionalen Vollverkleidung gemäß EU-Maschinenrichtlinie 98/37/EG werkseitig geliefert.

## Standardausstattung:

- 1 Energiequelle BMS-10N, (optional andere Bolzenschweißer z.B. BMS-10P, BMK-10LC u.s.w.)
  - 1 Schweißkopf SK-5AP mit Digitalanzeige
  - 1 Universalrüttler für Standardbolzen mit Flansch
- Option: Möglichkeit zur Anbringung von mehreren Schweißköpfen oder Bearbeitungseinheiten (Fräs-, Bohrköpfe usw.)

Ein gut durchdachtes Konzept ermöglicht eine einfache Bedienung der Steuerung und der Maschine. Vorkenntnisse über Programmiersprachen sind nicht erforderlich.

## CNC-Steuerung MA-400-S mit grafischem Programmiersystem:

- Industrie-PC mit min. 256 MB RAM, 30 GB Harddisc, CD-Laufwerk, 32 MB Grafikkarte, 1,7 GHZ
- INTEL-Prozessor, Folientastatur mit Touchpad IP67, 15" TFT-Display

## Leistungsmerkmale:

- ▶ Programmierung nach DIN 66025
- ▶ Hand- und Automatikbetrieb
- ▶ Handeingabe der Positionen
- ▶ Wählbare Parkposition
- ▶ Frei wählbare Wechselposition (Schweißkopfwechsel)
- ▶ Echtzeitsimulation mit grafischer Anzeige
- ▶ Änderbare Zykluszeiten während des Programmablaufes
- ▶ Während des Programmablaufes wählbare Positioniergeschwindigkeit
- ▶ Nullpunktkorrektur für jeden Schweißkopf
- ▶ Automatischer Nachführimpuls bei fehlendem Schweißbolzen
- ▶ Grafische und numerische Positionsanzeige umschaltbar
- ▶ Fernwartung und -diagnose über ISDN/Modem (Option)
- ▶ Web-Cam für optische Ferndiagnose über ISDN (Option)
- ▶ Sekundenschnelle Programmierung durch den Import von DXF-Dateien



Schweißkopf SK-5AP mit Digitalanzeige zur präzisen Messung des Abhub- und Eintauchweges in Kombination mit einem Fräs-/Bohrkopf

Weitere Maschinen mit anderen Verfahrenswegen oder mit mehreren Schweißköpfen:

**KTS-550 CNC, KTS-850 CNC, KTS-1550 CNC**

SOYER-Spitzenprodukte ausgezeichnet in



Produktion



Qualität



Technik



Design



Qualitätsmanagement



Internationale Zulassung



Sicherheit



EG-Konformität